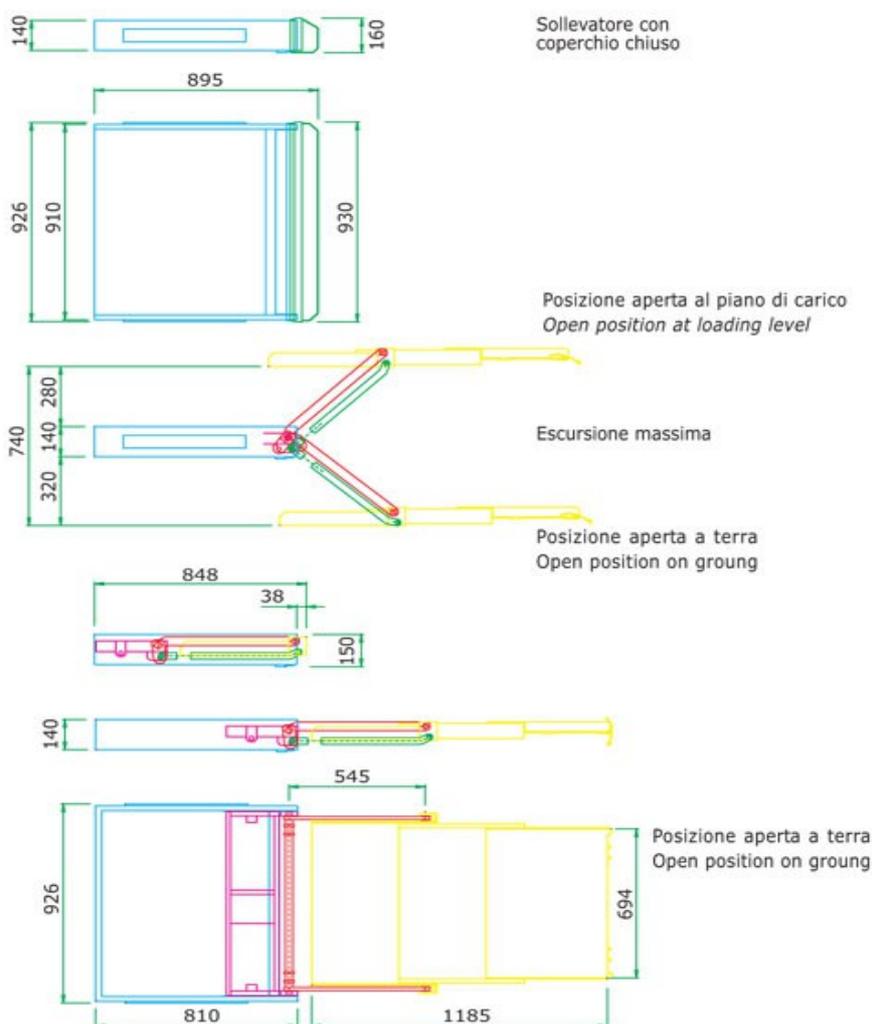


## • Mod. RHsmall



## • CARATTERISTICHE TECNICHE



- Capacità di carico 300 kg.
- Peso proprio 110 kg.
- Impianto elettrico 12/24 Volts
- Piattaforma telescopica in alluminio antisdrucchiolo 1185 x 690 mm
- Altezza max. elevabile 770 mm
- Ribaltine di raccordo a terra ed al piano dell'automezzo
- Centralina elettroidraulica provvista di pompa ausiliaria di emergenza
- Motoriduttore elettrico per fuoriuscita pedana da sottopiano con sistema manuale di emergenza

## • DISPOSITIVI DI SICUREZZA

- Interruttore generale staccabatteria sull'impianto elettrico
- Microinterruttori di sicurezza per sequenziazione movimenti
- Pulsanti manuali di sicurezza
- Pompa manuale ausiliaria di emergenza per effettuare la salita della pedana in caso di avaria nell'impianto elettrico
- Valvola di discesa con sicurezza manuale per effettuare la discesa di emergenza della pedana in caso di guasto elettrico